

**ЗАТВЕРДЖЕНО**

Директор \_\_\_\_\_ Т.Г.Волга

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
**ВОРЗЕЛЬСЬКОГО ОЗЗСО І-ІІІ СТУПЕНІВ № 10**  
**БУЧАНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ КИЇВСЬКОЇ ОБЛАСТІ**  
**на 2021 - 2022 навчальний рік**

# **ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА**

**до навчального плану**

**Ворзельського ОЗЗСО І-ІІІ ступенів №10**

**Бучанської міської ради Київської області**

**на 2021-2022**

**навчальний рік**

## **І. Загальні засади**

Ворзельський ОЗЗСО І-ІІІ ступенів № 10 Бучанської міської ради Київської області здійснює свою діяльність на підставі ст.53 Конституції України, Законів України «Про освіту», «Про повну загальну середню освіту», Концепції реалізації державної політики у сфері реформування загальної середньої освіти «Нова українська школа» на період до 2029 року (схвалена розпорядженням Кабінету Міністрів України від 14.12.2016 № 988-р), Державного стандарту початкової освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 21.02.2018 №87 (у редакції постанови Кабінету Міністрів України від 24.07.2019 №688)(у 1-3 х класах), Державного стандарту початкової загальної освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 20.04.2011 № 462 (у 4-х класах), Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 №1392, Концепції профільного навчання у старшій школі з урахуванням вимог Концепції профільного навчання у старшій школі, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 11.09.2009 №854 «Про затвердження нової редакції Концепції профільного навчання у старшій школі», постанови Кабінету Міністрів України від 22 липня 2020 року № 641 «Про встановлення карантину та запровадження посилених протиепідемічних заходів на території із значним поширенням гострої респіраторної хвороби COVID-19, спричиненої коронавірусом SARS-CoV-2», «Протиепідемічних заходів у закладах освіти на період карантину у зв'язку з поширенням коронавірусної хвороби (COVID-19)» затверджених постановою Головного державного санітарного лікаря України від 22.08.2020 року №50, листа Міністерства освіти і науки України від 05.08.2020 №1/9-420 «Щодо організації роботи закладів загальної середньої освіти у 2020-2021 навчальному році», наказів Міністерства освіти і науки України №405 від 20.04.2018 р. «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти II ступеня», №407 від 20.04.2018 р. «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти I ступеня», №408 від 20.04.2018 р. «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня», наказ МОН України від 31 березня 2020 року № 464 «Про внесення змін у додаток 2 до наказу МОН України від 20.04.2018 № 408, наказ Міністерства освіти і науки України від 08.10.2019 №1272 «Про затвердження типових освітніх програм для 1-2 класів закладів загальної середньої освіти», наказ Міністерства освіти

і науки України від 08.10.2019 №1273 «Про затвердження типових освітніх програм для 3-4 класів закладів загальної середньої освіти», наказ Міністерства освіти і науки України від 03.02.2021р. №140 «Про затвердження типової освітньої програми I, II ступеня за науково-педагогічним проектом «Інтелект України», «Про затвердження типової освітньої програми для закладів загальної середньої освіти науково-педагогічного проекту «Інтелект України» складений відповідно до листа ДСЯО від 06.08.2020р. № 01/01-23/929 (1-3 класи), наказ Міністерства освіти і науки України від 12.01.2016 р №8(у редакції наказу Міністерства освіти і науки України від 10 липня 2019 року №955) «Положення про індивідуальну форму здобуття загальної середньої освіти», Статуту та освітньої програми школи.

Згідно зі Статутом Ворзельський ОЗЗСО I-III ступенів № 10 має таку структуру:

школа I ступеню (1 – 4 класи);

школа II ступеню (5 – 9 класи);

школа III ступеню (10 – 11 класи).

Навчальний план розраховано на 5-денний робочий тиждень. Навчальні заняття у школі починаються о 8 годині 10 хвилин. Тривалість уроків: у 1 класі – 35 хвилин; у 2-4 класах – 40 хвилин; у 5-11 класах – 45 хвилин. Учні 5,6,7 класів навчаються у II зміну з 12:50 годин. Гранично допустиме навантаження на учня відповідає санітарно-гігієнічним нормам, встановленим Міністерством охорони здоров'я України. Години фізичної культури не враховуються при визначенні гранично допустимого навантаження на учнів.

Мова навчання – українська. В школі навчається 760 учнів, навчальних класів - 28.

## **II. Структура навчального року**

Відповідно до статті 10 Закону України «Про повну загальну середню освіту», освітній процес у закладах загальної середньої освіти у 2021-2022 н.р. організовується в межах навчального року, що розпочинається 1 вересня, триває не менше 175 навчальних днів і закінчується не пізніше 1 липня наступного року.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

I семестр з – 01.09.2021 р. по 30.12.2021 р.

II семестр з – 10.01.2022р. по 03.06.2022р.

Упродовж навчального року для учнів проводяться канікули:

**Осінні** з 14.10.2021р. по 24.10.2021р.

**Зимові** з 31.12.2021р. по 09.01.2022р.

**Весняні** з 21.03.2022р. по 27.03.2022р.

**Кількість тижнів:**

I семестр - 16

II семестр – 19

Вручення документів про освіту відбудеться орієнтовно для випускників 9 класу – 17 червня, 11 класу – 30 червня.

Державна підсумкова атестація буде проведена відповідно до Положення про державну підсумкову атестацію учнів (вихованців) у системі загальної середньої освіти.

Навчальні екскурсії та навчальна практика учнів організовуються відповідно до інструктивно-методичного листа Міністерства освіти і науки України від 06.02.2008 № 1/9-61 «Методичні рекомендації щодо організації навчально-виховного процесу під час проведення навчальних екскурсій та навчальної практики учнів загальноосвітніх навчальних закладів». Відповідно до рішення педагогічної ради (протокол № 6 від 30.08.2021р.) навчальна практика та навчальні екскурсії будуть проведено протягом навчального року.

Навчальні плани складено:

**у школі I ступеня:**

1. Типова освітня програма для закладів загальної середньої освіти під керівництвом О.Я. Савченко(наказ МОН України № 1272 від 08.10.2019 р.) – НУШ (1-А,1-Б, 1-В,2-Б,2-В класи).
2. Типова освітня програма для закладів загальної середньої освіти під керівництвом О.Я. Савченко(наказ МОН України № 1273 від 08.10.2019 р.) – НУШ (3-Б, 3-В,4-Б,4-В класи).
3. Типова освітня програма для закладів загальної середньої освіти науково-педагогічного проекту «Інтелект України» складений відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 03.02.2021р. №140, Листа ДСЯО від 06.08.2020 р. № 01/01-23/929 (2-А,3-А,4-А клас ).

**у школі II ступеня:**

**5-А,6-А,7-А клас-** за Типовою освітньою програмою для закладів загальної середньої освіти науково-педагогічного проекту «Інтелект України» складений відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 03.02.2021р. №140, додаток 3

**5-Б, 5-В, 6-Б, 6-В, 7-Б,7-В, 8-Б, 8-В,класи** - заТиповою освітньою програмою для закладів загальної середньої освіти II ступеня(наказ МОН України від 20.04.2018 № 405,таблиця 1).

**8-А,9-А,9-Бклас-**за Типовою освітньою програмою для закладів Загальної середньої освіти II ступеня МОН України від 20.04.2018 № 405,таблиця 8).

### у школі III ступеня:

**10клас**—за Типовою освітньою програмою для закладів загальної середньої освіти III ступеня (наказ МОН України від 20.04.2018 № 408, із змінами, згідно з наказом МОН України від 28.11.2019р. №1493). Таблиця 2,3.

**11клас**— за Типовою освітньою програмою для закладів загальної середньої освіти III ступеня (наказ МОН України від 20.04.2018 № 408, із змінами, згідно з наказом МОН України від 28.11.2019р. №1493). Таблиця 2,3.

Враховуючи потреби учнів та побажання батьків, у 10 класі вводиться вивчення предмету інформатика та українська мова, а в 11 класі—історія України та українська мова на профільному рівні. Для розподілу предмета математика на алгебру і геометрію, з предмету мистецтво знято 0,5 год. і передано на геометрію.

### **III. Порядок вивчення окремих предметів**

Навчальний план закладу включає інваріантну складову та варіативну. У варіативній складовій передбачені додаткові години на поглиблене вивчення предметів інваріантної складової, введення курсів за вибором, факультативів, індивідуальних консультацій, додаткових годин на вивчення предмету, а саме:

#### **Курси за вибором:**

Клас	Предмет	К-сть годин	Програма
5А	Еврика	0,5	Лист МОН України №1/11—8250 від 03.08.2018р.
5-Б,5-В	Права дитини	2	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 02.07.2018р. №22.1/12-Г-473
6-А	Еврика	0,5	Лист МОН України №1/11—8250 від 03.08.2018р.
7-А	Еврика	0,5	
8-Б,8-В	Уроки для сталого розвитку	2	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 11.06.2019р. №22.1/12-Г-348
8-Б,8-В	Основи побутової діяльності	4	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 03.07.2019р.

			№22.1/12-Г-533
8-А	Музичний світ поетичного слова	1	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 22.12.2016р. №2.1/12-Г-888
8-А	Аналіз ліричного твору	0,5	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 22.12.2016р. №2.1/12-Г-893
8-А	Соціальне шкільне підприємництво	1	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 25.05.2020р. №22.1/12-Г-303
9-Б	Музичний світ поетичного слова	1	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 22.12.2016р. №2.1/12-Г-888
9-А,Б	Вступ до менеджменту	2	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 03.07.2019 № 22.1/12-Г-533
11	«Історія Голокосту»	0,5	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 20.08.2018 № 22.1/12-Г-800
11	Соціальне шкільне підприємництво	1	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 25.05.2020р. №22.1/12-Г-303
9-А	Основи медіаграмотності	1	Лист МОН України №1/11-9777 від 27.09.2017

#### Факультативи:

Клас	Предмет	К-сть годин	Програма
5-Б,5-В	Психологія спілкування	2	Відділ освіти і науки Нікопольської міської ради Комунальний заклад «Нікопольський навчально-виховний комплекс № 15 «Загальноосвітній заклад І ступеня - гімназія» Автор: практичний психолог КЗ «ННВК №15» Кірпота Ю.О.

			м. Нікополь 2019 рік
5-Б,5-В	Літературними стежками	2	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 04.07.2019р. №22.1/12-Г-551
6-Б	Логіка	1	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 10.07.2020р. №22.1/12-Г-557
7-Б	Логіка	1	Лист ІМЗО Міністерства освіти і науки України від 10.07.2020р. №22.1/12-Г-557

**Додатковий час на вивчення предмету:**

Клас	Предмет	К-сть годин	Програма
2-А	Я пізнаю світ	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 1-2 клас
3-А	Я пізнаю світ	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 3-4 клас
4-А	Я пізнаю світ	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 3-4 клас
5-Б,5-В	Історія України	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 5-9 клас
6-Б,6-В	Англійська мова	2	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 5-9 клас
7-Б,7-В	Історія України	2	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 5-9 клас
8-А	Українська мова	2	Програма з поглибленим вивченням окремих предметів за новим державним стандартом базової і повної загальної середньої освіти
8-Б	Англійська мова	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 5-9 клас
9-А	Інформатика	2	Програма з поглибленим вивченням окремих предметів за новим державним стандартом базової і повної загальної середньої освіти
9-Б	Українська мова	2	Програма з поглибленим вивченням

			окремих предметів за новим державним стандартом базової і повної загальної середньої освіти
10	Українська мова	2	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів. Профільний рівень 10 клас
10	Інформатика	3,5	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів. Профільний рівень 10 клас
10	Математика	0,5	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 10 клас.
11	Українська мова	2	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів. Профільний рівень 11 клас
11	Історія України	1,5	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів. Профільний рівень 11 клас
11	Географія	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 11 клас.
11	Математика	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 11 клас.

#### Індивідуальні консультації:

Клас	Предмет	К-сть годин	Програма
1-А	Математика	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 1-2 клас
1-Б		1	
1-В		1	
2-Б	Математика	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 1-2 клас
2-В		1	
3-Б,3-В	Українська мова	2	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 3-4 клас
4-А	Математика	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 3-4 клас
4-Б	Англійська мова	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 3-4 клас

#### Індивідуальні заняття:

Клас	Предмет	К-сть годин	Програма
6-Б,6-В	Українська мова	2	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 5-9 клас
6-Б,В	Біологія	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 5-9 клас

6-В	Англійська мова	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 5-9 клас
7-В	Алгебра	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 5-9 клас
7-Б,В	Біологія	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 5-9 клас
8-А	Англійська мова	1	Програма для загальноосвітніх навчальних закладів 5-9 клас

1. Всього годин варіативної складової -66.

2. Із них виділених на вивчення:

- курсів за вибором—17,5;
- факультативів – 6;
- додаткових годин на вивчення предметів- 26,5;
- індивідуальних консультацій- 9;
- індивідуальні заняття- 7.

Розподіл навчальних годин предметів інваріантної та варіативної складової, що виражені дробовим числом:

Клас	Предмет	Кількість годин	І семестр	ІІ семестр
1-А,1-Б,1-В	Навчання грамоти	7	3,5	3,5
2-Б,2-Б,2-В	Українська мова, читання	7	3,5	3,5
3-Б,3-В	Українська мова, читання	7	3,5	3,5
4-Б,4-В	Українська мова, читання	7	3,5	3,5
2-А	Музичне мистецтво	0,5	Через тиждень упродовж року	
2-А	Образотворче мистецтво	0,5	Через тиждень упродовж року	
4-А	Музичне мистецтво	0,5	Через тиждень упродовж року	
4-А	Образотворче мистецтво	0,5	Через тиждень упродовж року	
5-А	Українська література	1,5	Упродовж року	
5-А	Еврика	0,5	Через тиждень упродовж року	
6-А	Українська література	1,5	Упродовж року	
6-А	Еврика	0,5	Через тиждень упродовж року	
5-6	Українська мова	3,5	3	4
5-Б,5-В	Історія України	1,5	2	1
6-Б,6-В	Біологія	0,5	1	-
7-А	Українська література	1,5	Упродовж року	
7-А	Алгебра	3,5	Упродовж року	
7-А	Геометрія	2,5	Упродовж року	
7-А	Еврика	0,5	Через тиждень упродовж року	
7-Б,7-В	Українська мова	2,5	3	2
7-Б,7-В	Хімія	1,5	1	2
7Б,7-В	Біологія	0,5	Через тиждень упродовж року	
8-Б,8-В	Історія України	1,5	2	1
8-А	Аналіз ліричного твору	0,5	-	1
9-Б,9-А	Історія України	1,5	2	1

9-Б,9-А	Географія	1,5	1	2
10	Історія України	1,5	1	2
10	Географія	1,5	2	1
10	Хімія	1,5	2	1
10	Захист України	1,5	1	2
10	Інформатика	1,5	1	2
11	Захист України	1,5	1	2
11	Інформатика	1,5	2	1
11	Мистецтво	1,5	2	1
11	Історія Голокосту	0.5	-	1